

自動プロ比較表



ハードウェア

| システム名称 | | WiLowCAM | | 2M/X | | 2M/R (2M/R ノート) | | 2M/Rmini | | 2M/c | |
|------------------------|---------|-------------------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------|--------|
| 区分 | | 17" 加-標準 | 21" 加-OP | 17" 加-標準 | 21" 加-OP | 17" 加-標準 | 21" 加-OP | 17" 加-標準 | 21" 加-OP | 2M/c | 2M/c+ |
| 1.画面 | サイズ | | | | | | | | | モ/加液晶標準 | 15" 加- |
| | 仕様 | 1024×768×256 色 | | 1024×768×256 色 | | 1024×768×256 色 | | 1024×768×256 色 | | 640×400×16 色 | |
| 2.コンピュータ | 仕様 | Pentium | | Pentium | | Pentium | | Pentium | | i80486 | |
| | メモリ | 128M バイト | | 128M バイト | | 128M バイト | | 64M バイト | | 640K バイト | |
| | ハードディスク | 20.0G バイト | | 20.0G バイト | | 20.0G バイト | | 10.0G バイト | | 500M バイト以上 | |
| 3.マウス装備 | | | | | | | | | | × | |
| 4.フロッピーディスクの MS-DOS 対応 | | 2DD,2HD IBM (NEC OP) | | 2DD,2HD IBM (NEC OP) | | 2DD,2HD NEC,IBM | | 2DD,2HD IBM (NEC OP) | | 2DD,2HD NEC,IBM | |
| 5.プリンタ | | × | | (レーザプリンタ) | | (レーザプリンタ) | | (レーザプリンタ) | | (インクジェット) | |
| 6.カセット | CMT-G | × | | (GP-IO) (RS-232C) | | (GP-IO) (RS-232C) | | (GP-IO) (RS-232C) | | (RS-232C) | |
| | CMT-F | × | | (GP-IO) (RS-232C) | | (GP-IO) (RS-232C) | | (GP-IO) (RS-232C) | | セントロ | |
| | CMT-E | × | | (GP-IO) (RS-232C) | | (GP-IO) (RS-232C) | | (GP-IO) (RS-232C) | | | |
| 7.CAD/CAM への拡張性 | | AUTOCAD ME-10 等 簡易 CAD(フリーメカ) | | M-CAD/M-CDM (同一ハード上) | | M-CAD/M-CDM (同一ハード上) | | AUTOCAD ME-10 等 | | AUTOCAD ME-10 等 | |

ソフトウェア

| システム名称 | | WiLowCAM | 2M/X | 2M/R (2M/R ノート) | 2M/Rmini | 2M/c | |
|--------------------------|--|----------|-----------------|--------------------|-----------------|------|-----------------|
| 区分 | | | | | | 2M/c | 2M/c+ |
| 1.日本語対応 | | | | | | | |
| 2.上下異形状 | | | | | (OP) | | (OP) |
| 3.図形編集 | | | | | × | | (OP) |
| 4.自動多重加工編集 | | | | | × | | (OP) |
| 5.スパイラル加工編集 | | (異形状) | (異形状) | (異形状) | × | | (OP) |
| 6.自動ヘソ取り | | | | | (OP) | | (OP) |
| 7.自動コーナ逃し | | × | | | × | | × |
| 8.マシニングソフト | | | (島残し) | | × | | × |
| 9.NC データ編集 | | × | | | (OP) | | (OP) |
| 10.NC データ自動変換 (ポスト) | | | | | (OP) | | (OP) |
| 11.NC データ JAPT 変換 | | × | | | (OP) | | (OP) |
| 12.CAD データの変換 (DXF,IGES) | | | (DXF,IGES) (OP) | (DXF,IGES) (OP) | (DXF,IGES) (OP) | | (DXF,IGES) (OP) |
| 13.図面読取ソフト | | × | スキャナ方式 | スキャナ方式 | スキャナ方式 | | スキャナ方式 |
| 14.ウィンドウズ対応版 | | | | | | | × |

| | | | | | | |
|---------|-------|---------------|---------------|-------|-------|-------|
| 標準価格(円) | 168 万 | 248 万 (298 万) | 248 万 (298 万) | 148 万 | 148 万 | 158 万 |
|---------|-------|---------------|---------------|-------|-------|-------|

*各ソフト共、インポリュート・スムージング・カム(エンベロープ)が標準となっています。

*上表(:有り :一部限定で有り x :無し)

(V.2006-11-10)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

仕様は予告無く変更される場合がありますので御了承下さい。詳しくはお問合せください。資料を送ります。

自動プロ 性能・機能比較表



| 項目 | システム名称 | 2A/E 2F | E-JAPT | 2M/c | 2M/V | 2J | 2L(H) | 2M/s | 2M/R | 2M/R mini | 2M/X | WiLow CAM |
|-----------------|-------------------|--|------------|------|------|----------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 入力ポイント数 | | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 (2000) | 400 (2000) | 1000 (4000) | 1000 (4000) | 1000 (4000) | 1000 (4000) | 1000 (4000) |
| 入力ポイント数 | | 1500 | 1500 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 | 15000 |
| 図形編集機能 | | | | () | | | () | | | × | | |
| 加工編集機能 | | | | () | | | () | | | × | | |
| NC 出力 | | | × | | | | | | | | | × |
| 3E | | | | | | | | | | | | × |
| 3F | | | | | | | | | | | | × |
| 4G | | () | () | () | () | () | () | () | () | () | () | × |
| DOS | | × | × | () | () | () | () | | | | | × |
| RS232C | | × | × | | | | | | | | | × |
| オゾシフト | 平行移動 | 平行+回転移動 | | | | | | | | | | |
| 円弧上の点処理 | 不可 | [点],[] [C],[点]の入力が可能 | | | | | | | | | | |
| 光ミラー 使用回数 | 光ミラー 最大4回 | 使用回数の制限無 | | | | | | | | | | |
| ミラー後の光ミラー処理 | 不可 | 可能 | | | | | | | | | | |
| ミラー軸の処理 | X軸又は Y軸 | 任意の点における任意の角度のミラー軸指示が可能 [例] X3, Y15, A30° | | | | | | | | | | |
| M.STOP後の光ミラー | 不可 | 可能 | | | | | | | | | | |
| 円弧定義Sの処理 | (+・-)(1・2) を指示 | 入方、出方について1・2を指示(+・-は廃止) | | | | | | | | | | |
| データ修正 | オゾシフトの 修正等不可 | 全ての修正が可能 | | | | | | | | | | |
| データ追加機能 | AMENDに よる追加処理 | 終了(END)ブロックの修正にてデータインモードに移項 | | | | | | | | | | |
| データ修正時の 図面表示 | プリンタ出力を 参考 | 全体を画面に表示 | | | | 全体を表示しながら進めることが可能。部分指定も可能。 | | | | | | |
| メッセージ・表示 | 英語 | 日/英 | 英語 (日本) | 英語 | 日本語 | 日本語 (英) | 日本語 (英) | 日本語 | 日本語 | 日本語 | 日本語 | 日本語 |
| CRTの大きさ(インチ) | 32文字一行 | 9.5 | 15 | 15 | 9 | 12 | 15(17) | 17(21) | 17(21) | 17(21) | 17(21) | 17(21) |
| CRTモード | モノ/加 | モノ/加 | 加- | 加- | モノ/加 | モノ/加 | 加- | 加- | 加- | 加- | 加- | 加- |
| CRT作図効果 | × | | | | | | | | | | | |
| ギヤ形状入力 | | | | | | | | | | | | |
| 楕円の一発入力 | × | × | | () | × | | | | | × | | |
| 上下異形状 | × | × | | | | | | | | | | |
| マシンソフト | | × | × | × | | | | | | × | | |
| スイッチ編集 | × | × | × | × | × | () | | | | × | | |

(V.2006-11-10)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

仕様は予告無く変更される場合がありますので御了承下さい。詳しくはお問合せください。資料を送ります。